

## БРОНЗЫ ОЛОВЯННЫЕ

## Методы определения кремния

Tin bronze. Methods for the determination  
of silicon

**ГОСТ**  
**1953.9—79\***

[СТ СЭВ 1539—79]

Взамен  
ГОСТ 1953.9—74

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 10 октября 1979 г. № 3899 срок действия установлен

с 01.01.81

до 01.01.91

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт устанавливает фотометрические методы определения кремния (от 0,001 до 0,01 и от 0,01 до 0,30 %).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1539—79.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 25086—81 при трех параллельных определениях.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 2. ЭКСТРАКЦИОННО-ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КРЕМИНИЯ [от 0,001 до 0,01 %]

#### 2.1. Сущность метода

Метод основан на образовании кремнемолибденовой кислоты, экстракции ее бутиловым спиртом, восстановлении ее в экстракте до кремнемолибденовой сини и измерении интенсивности образовавшейся окраски.

2.2. Аппаратура, реактивы и растворы  
Фотоэлектроколориметр или спектрофотометр.  
рН-метр.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание, июнь 1983 г. с Изменением № 1, утвержденным  
в феврале 1983 г.; Пост. № 898 от 22.02.83 (ИУС 6—83)

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77 и разбавленная 1:2.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, разбавленная 1:9.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77 и разбавленная 1:1.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78.

Кислота лимонная по ГОСТ 3652—69 (СТ СЭВ 394—76) раствор 500 г/дм<sup>3</sup>.

Кислота борная по ГОСТ 9656—75, насыщенный раствор; готовят следующим образом: около 60 г борной кислоты растворяют в 1 дм<sup>3</sup> горячей воды.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79, разбавленный 1:1.

Спирт этиловый ректифицированный технический по ГОСТ 18300—72.

Аммоний молибденовокислый по ГОСТ 3765—78, перекристаллизованный, свежеприготовленный раствор 100 г/дм<sup>3</sup>. Перекристаллизацию молибденовокислого аммония проводят следующим образом: 250 г молибденовокислого аммония растворяют в 400 см<sup>3</sup> воды при нагревании до 70—80°C, добавляют аммиак до явного запаха и горячий раствор фильтруют два раза через один и тот же плотный фильтр в стакан, содержащий 300 см<sup>3</sup> этилового спирта.

Раствор охлаждают до 10°C и дают отстояться в течение 1 ч. Выпавшие кристаллы отфильтровывают на воронку Бюхнера под вакуумом, создаваемым водоструйным насосом. Кристаллы промывают 2—3 раза этиловым спиртом, порциями по 20—30 см<sup>3</sup>, и высушивают на воздухе.

Олово двуххlorистое по ГОСТ 36—78, раствор 20 г/дм<sup>3</sup>, готовят следующим образом: 2 г двуххlorистого олова растворяют в 100 см<sup>3</sup> нагретой до 80—90°C соляной кислоты, разбавленной 1:1.

Калий-натрий углекислый по ГОСТ 4332—76.

Промывные растворы. Раствор А; готовят следующим образом: к 50 см<sup>3</sup> воды прибавляют 12 см<sup>3</sup> концентрированной азотной кислоты и 5 см<sup>3</sup> раствора молибденовокислого аммония.

Раствор Б; готовят следующим образом: к 50 см<sup>3</sup> серной кислоты, разбавленной 1:9, прибавляют 5 см<sup>3</sup> раствора молибденовокислого аммония и 5 см<sup>3</sup> раствора лимонной кислоты.

Кристаллический фиолетовый, водный раствор 1 г/дм<sup>3</sup>.

Фенолфталеин по ГОСТ 5850—72, спиртовой раствор 1 г/дм<sup>3</sup>.

Спирт бутиловый нормальный по ГОСТ 6006—78.

Мочевина по ГОСТ 6691—77, водный раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Кремния двуокись по ГОСТ 9428—73.

Натрий сернокислый безводный по ГОСТ 4166—76.

Растворы стандартные кремния. Раствор А; готовят следующим образом: 0,2143 г прокаленной двуокиси кремния сплавляют в платиновом тигле с 2 г натрия-калия углекислого. Плав выщелачивают водой, раствор переносят в мерную колбу вместимостью

500 см<sup>3</sup>, до метки доливают водой и перемешивают. Раствор немедленно переносят в полиэтиленовый сосуд.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,0002 г кремния.

Раствор Б; готовят следующим образом: 2,5 см<sup>3</sup> раствора А кремния помещают в делительную воронку вместимостью 200 см<sup>3</sup>, прибавляют 50 см<sup>3</sup> воды, 2—3 капли раствора фенолфталеина и по каплям азотную кислоту, разбавленную 1:2, до исчезновения розовой окраски, а затем 1 см<sup>3</sup> в избыток. К раствору приливают 5 см<sup>3</sup> раствора молибденокислого аммония, разбавляют водой до 100 см<sup>3</sup>, перемешивают и оставляют на 10 мин. После этого прибавляют 5 см<sup>3</sup> бутилового спирта, 10 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:2, перемешивают, прибавляют 25 см<sup>3</sup> бутилового спирта и осторожно перемешивают, переворачивая воронку 30 раз. При этом кремнемолибденовая кислота извлекается в слой бутилового спирта, окрашивая его в желтый цвет со слабым зеленоватым оттенком. Жидкостям дают расслоиться и сливают водный слой в другую делительную воронку. Затем повторяют экстракцию, применяя каждый раз по 10 см<sup>3</sup> бутилового спирта до получения бесцветного экстракта. Экстракти объединяют и промывают 50 см<sup>3</sup> промывного раствора А, переворачивая воронку осторожно 20—25 раз. Органический слой сливают в мерную колбу с притертым пробкой вместимостью 100 см<sup>3</sup>, доливают до метки бутиловым спиртом и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,000005 г кремния.

### 2.3. Проведение анализа

2.3.1. Навеску бронзы 0,5 г (при массовой доле кремния от 0,001 до 0,005 %) и 0,25 г (при массовой доле кремния от 0,005 до 0,01 %) помещают в платиновый или фторопластовый тигель, прибавляют 1 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты, 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:2, и накрывают платиновой или фторопластовой крышкой. Растворение проводят при нагревании на водяной бане при 60 °С. По окончании растворения в тигель прибавляют 10 см<sup>3</sup> раствора борной кислоты и раствор переносят в стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, в который уже добавлено 20 см<sup>3</sup> раствора борной кислоты. Раствор разбавляют водой до 50 см<sup>3</sup> и нейтрализуют аммиаком при постоянном перемешивании до pH 1,5. Устанавливают pH на pH-метре или капельной пробой с раствором кристаллического фиолетового на белой пластинке из фторопласта. При значении pH меньше 1,5 капля анализируемого раствора, смешенная с каплей раствора индикатора, окрашивается в зеленый цвет; при pH 1,5 окраска смеси приобретает чистый синий цвет. Если аммиак введен в избытке, то смесь имеет фиолетовый цвет. В таких случаях нужно прибавить азотной кислоты, разбавленной 1:2, до получения зеленой окраски и затем осторожно повторить нейтрализацию аммиаком.

Раствор, имеющий рН 1,5, переносят в делительную воронку вместимостью 200—250 см<sup>3</sup>, ополаскивают стакан водой и раствор разбавляют водой до 100 см<sup>3</sup>. Затем добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора мочевины, 5 см<sup>3</sup> раствора молибденокислого аммония и перемешивают. Через 10 мин вводят 5 см<sup>3</sup> раствора лимонной кислоты и снова перемешивают. Приливают 5 см<sup>3</sup> бутилового спирта, 20 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:2, и перемешивают. К раствору добавляют 15 см<sup>3</sup> бутилового спирта и осторожно во избежание образования эмульсии, перемешивают, переворачивая воронку 30 раз. Жидкостям дают расслоиться — водный слой должен стать прозрачным. После расслоения водный слой переносят во вторую делительную воронку вместимостью 200—250 см<sup>3</sup>, наливают 10 см<sup>3</sup> бутилового спирта и воронку осторожно переворачивают 30 раз. После расслоения жидкостей водный слой переносят в третью воронку, а органический слой присоединяют к первой порции, органического экстракта. Экстракцию повторяют еще раз с 10 см<sup>3</sup> бутилового спирта. Из объединенных органических экстрактов по возможности полнее удаляют водную фазу, а затем промывают экстракты 50 см<sup>3</sup> промывного раствора Б, переворачивая воронку осторожно 20—25 раз. После расслоения водный слой выбрасывают, а органический слой переносят в сухой стакан вместимостью 50 см<sup>3</sup>, в который добавлено 0,2 г сернокислого безводного натрия. Высущенный раствор переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, добавляют бутиловый спирт до объема 45 см<sup>3</sup> 2—3 капли раствора двуххлористого олова и доливают до метки бутиловым спиртом, перемешивают и измеряют оптическую плотность на фотоэлектроколориметре с красным светофильтром в кювете с толщиной поглощающего слоя 3 см или на спектрофотометре при длине волны 810 нм в кювете с толщиной поглощающего слоя 3 см. В качестве раствора сравнения применяют воду.

Через все стадии анализа проводят контрольный опыт и найденное в нем значение оптической плотности вычитают из оптической плотности пробы.

### 2.3.2. Построение градуировочного графика

В мерные колбы вместимостью по 50 см<sup>3</sup> вводят 0; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 7,0 см<sup>3</sup> раствора Б, прибавляют бутиловый спирт до объема 45 см<sup>3</sup> и далее анализ проводят как указано в п. 2.3.1, используя раствор, не содержащий кремния в качестве раствора сравнения.

### 2.4. Обработка результатов

2.4.1. Массовую долю кремния ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса кремния в растворе анализируемой пробы, найденная по градуировочному графику, г;

$m_2$  — масса кремния в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, г;  
 $m$  — масса навески бронзы, г.

2.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения ( $Y$ ) результатов анализа в процентах не должны превышать значений, вычисленных по формуле

$$Y = 0,0003 + 0,05X,$$

где  $X$  — массовая доля кремния в сплаве, %.

### 3. ФОТОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КРЕМНИЯ

#### 3.1. Сущность метода

Метод основан на образовании желтой кремнемолибденовой кислоты и измерении оптической плотности полученного раствора.

#### 3.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр.

pH-метр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77, разбавленная 1:2.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484—78.

Кислота лимонная по ГОСТ 3652—69 (СТ СЭВ 394—76), раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Кислота ортофосфорная по ГОСТ 6552—80, разбавленная 1:9.

Кислота борная по ГОСТ 9656—75, насыщенный раствор; готовят следующим образом: около 60 г борной кислоты растворяют в 1 дм<sup>3</sup> горячей воды.

Аммиак водный по ГОСТ 3760—79, разбавленный 1:1.

Медь по ГОСТ 859—78, марки М0 или М00.

Мочевина по ГОСТ 6691—77, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Кристаллический фиолетовый водный раствор 1 г/дм<sup>3</sup>.

Спирт этиловый ректифицированный технический по ГОСТ 18300—72.

Аммоний молибденокислый по ГОСТ 3765—78, перекристаллизованный, свежеприготовленный раствор 100 г/дм<sup>3</sup> (перекристаллизацию см. п. 2.2).

Натрий-калий углекислый.

Кремния двуокись по ГОСТ 9428—73.

Стандартные растворы кремния. Раствор А; готовят следующим образом: 0,2143 г прокаленной двуокиси кремния сплавляют в платиновом тигле с 2 г натрия-калия углекислого в течение 1 ч при 1100 °C. Плав выщелачивают водой, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, до метки наливают водой и перемешивают. Раствор немедленно переносят в полиэтиленовый сосуд.

1 см<sup>3</sup> раствора А содержит 0,0002 г кремния.

Раствор Б; готовят следующим образом: 10 см<sup>3</sup> раствора А переносят в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, разбавляют водой до метки и перемешивают. Раствор немедленно переносят в полиэтиленовый сосуд.

1 см<sup>3</sup> раствора Б содержит 0,00002 г кремния.

### 3.3. Проведение анализа

3.3.1. Навеску бронзы массой 1 г помещают в платиновый или фторопластовый тигель, прибавляют 1 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты; 10 см<sup>3</sup> азотной кислоты, разбавленной 1:2, и накрывают платиновой или фторопластовой крышкой. Растворение проводят при нагревании на водяной бане при 60 °С. По окончании растворения в тигель прибавляют 10 см<sup>3</sup> раствора борной кислоты и раствор переносят (через полиэтиленовую воронку) в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, в которую уже добавлено 20 см<sup>3</sup> раствора борной кислоты, до метки доливают водой и перемешивают.

20 см<sup>3</sup> полученного раствора (при массовой доле кремния от 0,01 до 0,07 %), 10 см<sup>3</sup> (при массовой доле кремния от 0,07 до 0,15 %) и 5 см<sup>3</sup> (при массовой доле кремния от 0,15 до 0,30 %) помещают в стакан вместимостью 50 см<sup>3</sup> и нейтрализуют аммиаком при постоянном перемешивании до pH 1,5. Устанавливают pH на pH-метре или капельной пробой с раствором кристаллического фиолетового на белой пластинке из фторопласта. При значении pH менее 1,5 капля анализируемого раствора, смешанная с каплей индикатора, окрашивается в зеленый цвет; при pH, равном 1,5, окраска смеси становится чисто синего цвета. Если аммиак введен в избытке, то смешанная капля имеет фиолетовый цвет. В таких случаях нужно прибавить азотной кислоты, разбавленной 1:2, до получения зеленой окраски, а затем осторожно повторить нейтрализацию аммиаком. В раствор, имеющий pH 1,5, прибавляют 5 см<sup>3</sup> раствора мочевины и оставляют на 10 мин, затем добавляют 2,5 см<sup>3</sup> раствора молибденокислого аммония и оставляют на 10 мин. После этого вводят 5 см<sup>3</sup> раствора лимонной кислоты, 3 см<sup>3</sup> ортофосфорной кислоты, раствор переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup> и до метки доливают водой. Раствор перемешивают и через 15 мин измеряют оптическую плотность на фотоэлектроколориметре с синим светофильтром в кювете с толщиной поглощающего слоя 3 или 5 см или на спектрофотометре при длине волны 400 нм в кювете с толщиной поглощающего слоя 1 см.

В качестве раствора сравнения используют раствор того же образца без добавления раствора молибденокислого аммония.

Из полученного значения оптической плотности анализируемого раствора вычитают значение оптической плотности контрольного опыта, проведенного через все стадии анализа и измеренного против воды.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3.3.2. Построение градуировочного графика

В стаканы вместимостью по 50 см<sup>3</sup> помещают 0; 1,0; 2,0; 4,0; 6,0 и 8,0 см<sup>3</sup> раствора Б кремния, разбавляют водой до 20 см<sup>3</sup> и делее анализ ведут, как указано в п. 3.3.1.

### 3.4. Обработка результатов

3.4.1. Массовую долю кремния ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100,$$

где  $m_1$  — масса кремния, найденная по градуировочному графику, г;

$m$  — навеска бронзы, соответствующая аликовотной части раствора, г.

3.4.2. Абсолютные допускаемые расхождения ( $Y$ ) результатов анализа в процентах не должны превышать значений, вычисленных по формуле

$$Y = 0,001 + 0,05X,$$

где  $X$  — массовая доля кремния в сплаве, %.

**Изменение № 2 ГОСТ 1953.9—79 Бронзы оловянные. Методы определения кремния**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 16.08.90 № 2414**

**Дата введения 01.03.91**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКСТУ 1709.

Вводную часть изложить в новой редакции: «Настоящий стандарт устанавливает экстракционно-фотометрический метод определения кремния (от 0,001 до 0,1 %), фотометрический метод определения кремния (от 0,01 до 0,3 %) и спектральный полуколичественный метод определения кремния (от 0,0005 до 0,003) в оловянных бронзах по ГОСТ 5017—74, ГОСТ 614—73 и ГОСТ 613—79».

Пункт 1.1. Заменить слова: «по ГОСТ 25086—81 при трех параллельных определениях» на «по ГОСТ 25086—87 с дополнением по п. 1.1 ГОСТ 1953.1—79».

Раздел 2 изложить в новой редакции:

**«2. Экстракционно-фотометрический метод определения кремния  
(от 0,001 до 0,1 %)**

**2.1. Сущность метода**

Метод основан на образовании кремнемолибденовой кислоты, экстракции ее бутиловым спиртом, восстановлении ее в экстракте до кремнемолибденовой сини и измерении интенсивности образовавшейся окраски.

Методика применима для определения кремния в присутствии фосфора, не превышающем 5-кратного избытка по отношению к кремнию.

**2.2. Аппаратура, реактивы и растворы  
рН-метр.**

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77 и разбавленная 1:2 (прокипяченная).  
Кислота серная по ГОСТ 4207—75, разбавленная 1:9.

Кислота соляная по ГОСТ 3118—77 и разбавленная 1:1.

Смесь кислот: соляную кислоту смешивают с азотной в соотношении 3:1.  
Кислота фтористоводородная.

Кислота лимонная по ГОСТ 3652—69, раствор 500 г/дм<sup>3</sup>.

Кислота борная, насыщенный раствор: 60 г борной кислоты растворяют 1 дм<sup>3</sup> горячей воды и после охлаждения используют отстоявшийся раствор.

Аммиак водный ос.ч. и по ГОСТ 3760—79, разбавленный 1:1 и 1:100.

Аммоний молибденокислый по ГОСТ 3765—78, перекристаллизованный, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.

Перекристаллизацию проводят: 250 г молибденокислого аммония растворяют в 400 см<sup>3</sup> воды при нагревании до 70—80 °C, добавляют аммиак до явного белка и горячий раствор фильтруют два раза через один и тот же плотный фильтр в стакан, содержащий 300 см<sup>3</sup> этилового спирта.

*(Продолжение с. с. 76)*

Раствор охлаждают до 10 °С и дают отстояться в течение 1 ч. Выпавшие кристаллы отфильтровывают на воронку Бюхнера под вакуумом, создаваемым водоструйным насосом. Кристаллы промывают 2—3 раза этиловым спиртом, порциями по 20—30 см<sup>3</sup>, высушивают на воздухе.

Спирт этиловый ректифицированный по ГОСТ 18300—87.

Олово двуххлористое, раствор 100 г/дм<sup>3</sup> готовят: 10 г двуххлористого олова растворяют в 100 см<sup>3</sup> соляной кислоты (1:1) при нагревании до 80—90 °С.

Промывной раствор: к 50 см<sup>3</sup> серной кислоты добавляют 1,5 см<sup>3</sup> раствора молибденокислого аммония.

Калий-натрий углекислый по ГОСТ 4332—76.

Натрий углекислый по ГОСТ 83—79, раствор 50 г/дм<sup>3</sup>.

Натрий кремнекислый мета.

Спирт бутиловый нормальный по ГОСТ 6006—78.

Кремния двуокись по ГОСТ 9428—73.

Стандартные растворы кремния:

Приготовление из кремнекислого натрия: 0,5 г растворяют в 20 см<sup>3</sup> раствора углекислого натрия в платиновой чашке, охлаждают, помещают в полиэтиленовый сосуд, разбавляют водой до 500 см<sup>3</sup> и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,0001 г кремния.

Точное содержание кремния устанавливают гравиметрическим методом.

Приготовление из двуокиси кремния: 0,2143 г прокаленной двуокиси кремния сплавляют в платиновом тигле с 2 г калия-натрия углекислого. Плав выщелачивают водой, переносят в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доливают до метки водой, перемешивают и немедленно переносят в полиэтиленовый сосуд.

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,0002 г кремния.

Точное содержание кремния устанавливают гравиметрическим методом.

### 2.3. Проведение анализа

2.3.1. Навеску бронзы (табл. 1) помещают в полиэтиленовый или тефлоновый или в фторопластовый стакан вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 15—30 капель фтористоводородной кислоты, 15 см<sup>3</sup> смеси кислот, накрывают полиэтиленовой или фторопластовой крышкой и растворяют на холода, а затем на водяной бане при нагревании до 60 °С и выдерживают при этой температуре 20—30 мин. Затем открывают крышку и держат еще 15 мин.

После растворения раствор охлаждают, добавляют 30 см<sup>3</sup> борной кислоты, через 20 мин смесь переносят через полиэтиленовую воронку в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, содержащую 30 см<sup>3</sup> борной кислоты, доливают до метки водой и перемешивают. Раствор немедленно переносят в стакан, в котором проводили растворение. Предварительно устанавливают pH в растворах аликовитных частей на pH-метре следующим образом: в полиэтиленовый стакан вместимостью 50 см<sup>3</sup> помещают аликовитную часть раствора (табл. 1), добавляют воды до объема ~ 50 см<sup>3</sup> и с помощью раствора аммиака (сс. ч.) устанавливают pH = 1,0—1,2, добавляют раствор аммиака по каплям, фиксируя число капель, пошедших на операцию.

(Продолжение см. с. 77)

Таблица 1

Массовая доля кремния, %	Масса навески, г	Объем аликовотной части раствора, см <sup>3</sup>	Масса навески, соответствующая аликовотной части раствора, г
От 0,001 до 0,01 включ.	1	50	0,5
Св. 0,01 до 0,025 »	0,5	20	0,1
» 0,025 » 0,05 »	0,5	10	0,05
» 0,05 » 0,1 »	0,25	10	0,025

Аликовотную часть раствора (табл. 1) для анализа помещают в делительную воронку вместимостью 200 см<sup>3</sup>, доливают воды до ~50 см<sup>3</sup> и устанавливают pH=1,0—1,2, используя предварительные данные. В раствор по каплям при перемешивании добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора молибденовокислого аммония и оставляют стоять 10 мин. Затем добавляют 5 см<sup>3</sup> лимонной кислоты, 10 см<sup>3</sup> прокипяченной азотной кислоты (1:2), 30 см<sup>3</sup> бутилового спирта и экстрагируют кремнемолибденовую гетерополикислоту, осторожно переворачивая воронку 30 раз. После расслоения водный слой отбрасывают, а к органическому слою добавляют 50 см<sup>3</sup> промывной жидкости и промывают, переворачивая воронку 10—15 раз. Водный слой отбрасывают, а органический переносят в мерную колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, добавляют бутиловый спирт, 7—8 капель раствора двуххлористого олова, доливают до метки бутиловым спиртом и энергично встряхивают. В течение 5 мин измеряют оптическую плотность раствора на фотоэлектролориметре с красным светофильтром ( $\lambda_{\text{эф}} = 600—630 \text{ нм}$ ) или на спектрофотометре при 635 нм в кювете с толщиной поглощающего слоя 1 см. В качестве раствора сравнения используют бутиловый спирт. Одновременно через все стадии анализа проводят контрольный опыт и найденное в нем значение оптической плотности вычитывают из значения оптической плотности пробы.

### 2.3.2. Построение градуировочного графика

В пять из шести полиэтиленовых, тефлоновых или фторопластовых стаканчиков помещают 1,0; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0 см<sup>3</sup> стандартного раствора кремния (0,0001 г/дм<sup>3</sup>) или 0,5; 1,0; 1,5; 2,0 и 2,5 см<sup>3</sup> стандартного раствора кремния (0,0002 г/дм<sup>3</sup>). Во все стаканчики добавляют по 15 капель фтористоводородной кислоты, по 7—8 см<sup>3</sup> смеси кислот, помещают на водяную баню, нагревают до 60 °C и далее поступают, как указано в п. 2.3.1.

Аликовотная часть раствора, взятая на измерение, для каждой точки градуировочного графика составляет 10 см<sup>3</sup>.

В качестве раствора сравнения используют раствор, не содержащий кремния. Градуировочный график строится из расчета его массовой доли в аликовотной части раствора.

### 2.4. Обработка результатов

#### 2.4.1. Массовую долю кремния ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса кремния в пробе, найденная по градуировочному графику, г;

$m_2$  — масса кремния в растворе контрольного опыта, найденная по градуировочному графику, г;

$m$  — масса навески, соответствующая аликовотной части раствора, г.

2.4.2. Расхождения результатов параллельных определений не должны превышать значений допускаемых расхождений ( $d$  — показатель сходимости при  $n=3$ ), указанных в табл. 2.

Таблица 2

Массовая доля кремния, %	<i>d</i> , %	<i>D</i> , %
От 0,001 до 0,005 включ.	0,0008	0,001
Св. 0,005 до 0,01 »	0,001	0,001
» 0,01 » 0,02 »	0,002	0,003
» 0,02 » 0,05 »	0,005	0,007
» 0,05 » 0,10 »	0,008	0,01
» 0,10 » 0,20 »	0,012	0,02
» 0,20 » 0,30 »	0,02	0,03

2.4.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях (*D* — показатель воспроизводимости) не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

2.4.4. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам оловянных бронз, вновь утвержденным по ГОСТ 8.315—78, или методом добавок, в соответствии с ГОСТ 25086—87».

Пункт 3.3.1. Второй абзац. Заменить значение: pH 1,5 на pH 1,0—1,2 (2 раза);

исключить слова: «Устанавливают pH на pH-метре или капельной пробой с раствором кристаллического фиолетового на белой пластинке из фторопласта. При значении pH менее 1,5 капля анализируемого раствора, смешанная с каплей индикатора, окрашивается в зеленый цвет; при pH, равном 1,5, окраска смеси становится чисто синего цвета. Если аммиак введен в избытке, то смешанная капля имеет фиолетовый цвет. В таких случаях нужно прибавить азотной кислоты, разбавленной 1:2, до получения зеленой окраски, а затем осторожно повторить нейтрализацию аммиаком».

Пункт 3.4.2 изложить в новой редакции: «3.4.2. Расхождения результатов параллельных определений не должны превышать значений допускаемых расхождений (*d* — показатель сходимости при *n*=3), указанных в табл. 2».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.4.3, 3.4.4:

«3.4.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях (*D* — показатель воспроизводимости) не должны превышать значений, указанных в табл. 2.

3.4.4. Контроль точности результатов анализа проводят по Государственным стандартным образцам оловянных бронз, вновь утвержденным по ГОСТ 8.315—78, или методом добавок, в соответствии с ГОСТ 25086—87».

Стандарт дополнить разделом — 4:

#### 4. Полуколичественный спектральный метод определения кремния

##### 4.1. Сущность метода

Пробы или CO массой  $(0,50 \pm 0,05)$  г подвергают предварительному окислению расплавлением на катоде дуги постоянного тока в атмосфере кислорода.

Окисленный образец помещают на графитовую подставку и между ним и подставным электродом из чистой меди или угля возбуждают дугу постоянного тока. Спектр дуги фотографируют с помощью спектрографа, измеряют интенсивности аналитических линий и фона и по методу «трех эталонов» находят концентрацию кремния. Если линия анализируемого элемента в пробе отсутствует или значительно слабее по интенсивности линий в стандартном образце, оценка концентрации кремния проводится полуколичественно.

##### 4.2. Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрограф ИСП-22.

(Продолжение см. с. 79)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 1953.9—79)*

Источник постоянного тока для питания дуги, обеспечивающий напряжение 200—400 В и силу тока до 10 А.

Устройство для высокочастотного поджигания дуги постоянного тока от генератора любой системы (ПС-39, ДГ, ИГ).

Микрофотометр, предназначенный для измерения оптических плотностей спектральных линий и фона.

Пресс масляный, гидравлический или любой другой, обеспечивающий усилие по штоку в 1,5—2 г с пресс-бумагой, обеспечивающей получение прессованных таблеток из металлической стружки диаметром 5—7 мм и массой  $(0,50 \pm 0,05)$  г.

Электроды-подставки графитовые диаметром 8—10 мм.

Электроды из меди марки МОб или из угля марки ОСЧ в виде прутков диаметром 6—7 мм, заточенные на полусферу, или усеченный конус с площадью диаметром 1,5—1,7 мм.

Приспособление для заточки угольных или медных электродов, например, станок модели КП-35.

Кислородная камера для окисления СО и проб.

Баллон с кислородом, снабженный редуктором.

Пластиинки спектрографические типа 1 или 2 чувствительностью 0,5—5 ед. Monoхроматическая чувствительность 10—60 ед.

Электроплитка или песчаная баня.

Весы аналитические на 200 г с разновесами типа АДВ-200 и др.

Бюксы или тигли фарфоровые для хранения окисленных таблеток.

Пинцеты для захватывания таблеток.

Колпачки стеклянные или пластмассовые для защиты от пыли заточенных электродов.

Магнит типа МВМ-63.

Секундомер по ГОСТ 5072—79 или реле времени.

Кислота азотная по ГОСТ 4461—77, разбавленная 1:1.

Спирт этиловый ректифицированный по ГОСТ 18300—87.

Метол (пара-метиламинофенолсульфат).

Гидрохинон (парадиоксибензол) по ГОСТ 19627—74.

Натрий сернистокислый по ГОСТ 195—77.

Натрий углекислый по ГОСТ 83—79.

Калий бромистый по ГОСТ 4160—74.

Натрий серноватистокислый кристаллический (тиосульфат) по ГОСТ 244—76.

Кислота уксусная по ГОСТ 61—75.

Производитель для пластиинок спектральных типа 1,2 и «Микро» готовят смешиванием равных объемов растворов 1 и 2 перед применением.

Раствор 1: 2,5 г метола, 12 г гидрохинона и 100 г натрия сернистокислого растворяют в 500—700 см<sup>3</sup> воды и доливают водой до 1 дм<sup>3</sup>.

Раствор 2: 100 г углекислого натрия и 7 г бромистого калия растворяют в 500—700 см<sup>3</sup> воды и доливают до 1 см<sup>3</sup>.

Допускается применение и других контрастных проявителей.

Фиксажный раствор: 300 г тиосульфата натрия, 25 г сернистокислого натрия и 8 см<sup>3</sup> уксусной кислоты растворяют в 1 дм<sup>3</sup> дистиллированной воды.

#### 4.3. Подготовка к анализу

Пробу и СО в виде таблеток массой  $(0,5 \pm 0,05)$  г диаметром 5—7 мм и высотой 2 мм вытачивают на токарном станке.

Пробы могут быть спрессованы из стружки. Стружку предварительно отмагничивают. Затем стружку и СО в виде таблеток очищают от поверхностных загрязнений — травлением в азотной кислоте. Стружку и таблетки СО промывают в дистиллированной воде и сушат. При прессовании таблеток из стружки матрицу и пуансон тщательно очищают от остатков ранее прессованной пробы (промывают водой и протирают спиртом). Приготавливают не менее двух таблеток проб и СО.

Проводят окисление СО и проб в кислородной камере: все детали кислородной камеры и графитовые подставки для проб и СО очищают от окислов меди. Поворотный столик укрепляют в нижнем электродержателе камеры. Во избежа-

*(Продолжение см. с. 80)*

ние взаимного загрязнения образцов на графитовые подставки поворотного столика помещают таблетки одного состава.

В верхнем держателе укрепляют подставной электрод из меди, рабочий конец которого заточен на усеченный конус с углом при вершине  $45^{\circ}$  и площадкой диаметром 1,5—1,7 мм, или заточенный на полусферу. Межэлектродный промежуток устанавливают 1,5—2 мм. Таблетка служит катодом дуги постоянного тока, силу тока устанавливают 6 А. Воздух из камеры вытесняют, пропуская сжатый кислород через камеру в течение 30 с. При окислении таблеток давление кислорода в камере поддерживают несколько выше атмосферного. Таблетка под давлением дуги в течение 5—8 с расплавляется и превращается в каплю расплавленных окислов. Ток выключают и подводят к подставному электроду следующую таблетку.

#### 4.4. Проведение анализа

Торцовую часть графитовых электродов для удаления поверхностных загрязнений прокаливают в дуге постоянного тока в течение 20 с при 6—10 А, включая электрод-подставку в качестве анода дуги.

Подготовленные к анализу пробы и СО помещают на прокаленные графитовые подставки. В качестве подставочного электрода применяют медные стержни или угли.

Для определения массовой доли кремния графитовую подставку включают в качестве катода дуги постоянного тока. Допускается использование королька после съемки на аноде. Начало экспозиции отсчитывают после перехода катодного пятна дуги на расплавленную часть королька.

Условия съемки спектрограммы: ширина щели спектрографа — 0,012 мм; освещение щели с помощью трехлинзового конденсора; диафрагма на средней линзе конденсора — 5 мм; дуговой промежуток — 3 мм; сила тока — 6—8 А; обжиг — 20 с; время экспозиции — 60—90 с.

Фотопластинки проявляют в зависимости от их типа в соответствующем проявителе при температуре 18—20 °С в течение 3—5 мин. После промывки пластиночек в проточной воде их фиксируют в фиксажном растворе, промывают в проточной воде и высушивают.

#### 4.5. Обработка результатов

4.5.1. Оптические плотности аналитических линий и внутренних стандартов в спектрограммах измеряют с помощью микрофотометра. Ширина щели фотоэлемента составляет 0,10—0,25 мм; ширина щели между зелеными щечками, измеряемая на экране перед фотоэлементом, составляет 0,3—1,0 мм.

Используют аналитическую линию кремния 288,158 нм и минимальное значение оптической плотности фона, измеряемое рядом с линией со стороны более коротких волн.

Градуировочные графики строят в координатах:

$$\lg \frac{I_L}{I_\Phi} - \lg C.$$

Учет фона (переход от  $\Delta S_k \lg = \frac{I_L}{I_\Phi}$ ) проводится по таблице (ГОСТ 9717.3—82).

Основной метод для построения графиков — метод «трех эталонов». При отсутствии линии кремния в пробе или, если она значительно слабее по интенсивности линии в стандартном образце с минимальным содержанием кремния, оценка проводится полукачественно,  $\Delta S$  — разность почернений между линией кремния и фоном ( $\Delta S = S_{L+\Phi} - S_\Phi$ );

$\lg C$  — логарифм концентрации кремния в стандартном образце.

Массовую долю кремния находят по градуировочному графику.

4.5.2. Расхождения результатов параллельных определений ( $d$  — показатель сходимости при  $n=3$ ) не должны превышать  $\sim 0,0003\%$  при массовой доле кремния от 0,0005 до 0,001 % и  $\sim 0,0008\%$  при массовой доле кремния от 0,001 до 0,003 %.

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 1953.9—79)*

4.5.3. Расхождения результатов анализа, полученных в двух различных лабораториях, или двух результатов анализа, полученных в одной лаборатории, но при различных условиях ( $D$  — показатель воспроизводимости) не должны превышать  $\sim 0,0004\%$  при массовой доле кремния от 0,0005 до 0,001 % и  $\sim 0,001\%$  при массовой доле кремния от 0,001 до 0,003 %.

*(Продолжение см. с. 82)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 1953.9—79)*

4.5.4. Контроль точности результатов анализа (полуколичественно) проводят по ГСО 1516—79 (М246х) оловянно-цинковой бронзе или по СОП 2186—86 типа оловянно-цинковой бронзы (М246х).»

(ИУС № 11 1990 г.)